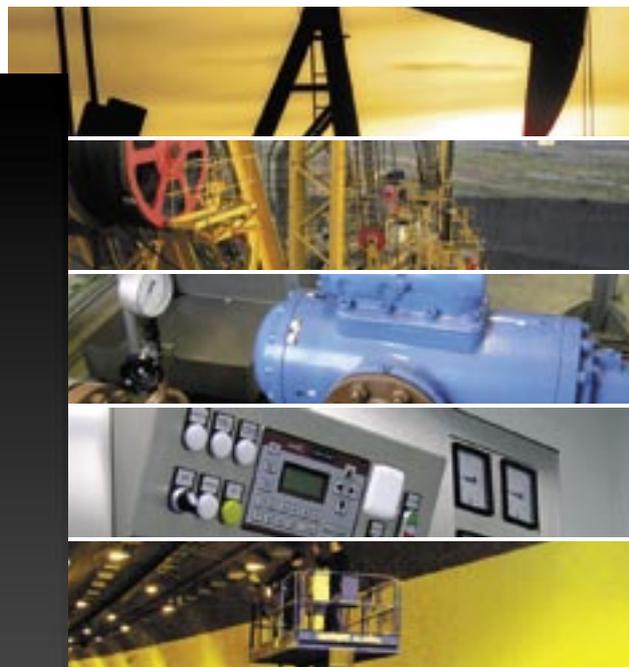
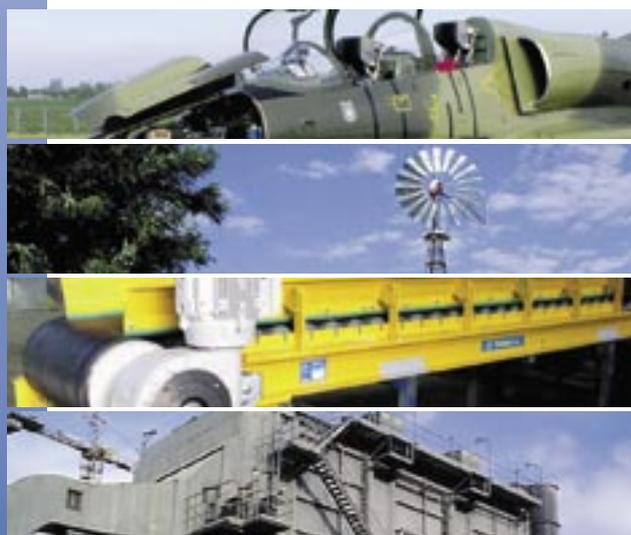


Обзор самой продаваемой продукции АО АУРА



Ключевые области поставки продуктов АО АУРА



- нефтепромышленность
- рудники и горнопромышленное производство
- металлургия и тяжелая промышленность
- химическая промышленность
- автодорожные и железнодорожные тоннели
- авиационная техника
- водяные и ветряные электростанции
- вибротранспорт
- ручные измерительные приборы

ДАТЧИКИ ВИБРАЦИИ

Наша компания является одним из немногих мировых первичных производителей датчиков измерения вибрации. Благодаря многолетнему опыту в этой сфере деятельности и постоянному стремлению к усовершенствованию нам удалось разработать ряд продукции подходящей практически для всех областей вибрационной диагностики. Включая сертификационную ряду датчиков для применения во взрывоопасной среде Ex.

Ключевое свойство – пассивные датчики :

- высокая чувствительность
- стандартный коннектор
- высокая температурная устойчивость до 240 °С
- промышленное и лабораторное исполнение

Ключевое свойство – активные датчики :

- полная обработка сигнала
- без использования дополнительного преобразователя
- возможность применить кабеля большей длины
- стандартный выход 4-20mA.

Пассивные датчики лабораторные	Измеряемая величина вибрации	Выходной сигнал	Чувствительность/диапазон	Диапазон температур	Применение
SV100	мгновенное ускорение	заряд	3pC/ms-2	- 40°C to + 240°C	калибровка датчика вибрации, радиальный коннектор
SV128	мгновенное ускорение	заряд	3pC/ms-2	- 40°C to + 240°C	общее использование с требованиями на стандартную механическую прочность, радиальный коннектор
SV129	мгновенное ускорение	заряд	3pC/ms-2	- 40°C to + 240°C	общее использование с требованиями на стандартную механическую прочность
SV162	мгновенное ускорение	заряд	10pC/ms-2	- 40°C to + 240°C	повышенная чувствительность, стандартную механическую прочность

Пассивные датчики промышленные	Измеряемая величина вибрации	Выходной сигнал	Чувствительность/диапазон	Диапазон температур	Применение
SV155	мгновенное ускорение	заряд	3pC/ms-2	- 40°C to + 240°C	гальванический раздельный датчик для промышленного использования, радиальный коннектор
SV156	мгновенное ускорение	заряд	3pC/ms-2	- 40°C to + 240°C	промышленные условия-повышенные требования на механическую прочность
SV156 Ex	мгновенное ускорение	заряд	3pC/ms-2	- 40°C to + 240°C	промышленные условия-повышенная механическая прочность, проведение Ex
SV164	мгновенное ускорение	заряд	10pC/ms-2	- 40°C to + 240°C	промышленные условия-повышенные требования на механическую прочность

Активные датчики промышленные	Измеряемая величина вибрации	Выходной сигнал	Чувствительность/диапазон	Диапазон температур	Применение
ASV3 Ex	Eff./p-p скорость	4-20mA	0-20/50/100mm/s	- 5°C to + 60 (80)°C	полная обработка сигнала, сертификация для Ex сред
ASV5 Ex	Eff./p-p скорость	4-20mA	0 - 25 mm/s	- 40°C to + 100°C	полная обработка сигнала, сертификация для Ex сред
ASV6	Eff./p-p скорость	4-20mA	0-20/50/100mm/s	- 40°C to + 85°C	полная обработка сигнала



Мониторы работы оборудования

Для прогрессивной диагностики вращающихся машин поставляем серию мониторов работы оборудования. Для основной диагностики открывает серию продукции одноканальный монитор JPK, наследует многоканальный монитор MPS, позволяющий обработку ключевых величин, например, вибрацию и температуру, в требуемом количестве. Серию заканчивает модульная система MMPS, позволяющая полную обработку не только сигналов вибрации и температуры, но и всех остальных физических величин – давление, скорость оборотов, направление, относительную вибрацию, вращающийся момент... Выбранная продукция утверждена для использования в среде с опасностью взрыва Ex, имеет сертификат военной и гражданской авиации.

Название	Количество измерительных каналов	Измеряемые величины	Выходы	Назначение	Спец. свойства
JPK	1	вибрация	4-20mA/RS485/ реле/ дисплей	промышленные машины	компактный монитор, пользовательский регулируемый диапазон
MPS	4-12	вибрация, температура, подшипники, физические величины	4-20mA/RS485/ реле/ дисплей	промышленные машины	многоканальный монитор для больших машин, пользовательский регулируемый диапазон
MMPS	1-200	вибрация, температура, подшипники, физические величины	аналоговое/ RS485/ Ethernet/GSM/реле/ дисплей	промышленные машины	модульная система для малых и больших машин, возможность выбрать количество каналов, пользовательский регулируемый диапазон
120.3	1	вибрация	реле/дисплей	промышленные машины	Монитор Ex проведения-центрифуга, нефтяные и угледобывающие рудники
MLM	2	вибрация, подшипники	аналоговое	авиационные двигатели	сертификат военной и гражданской авиации



JPK 2.2



120.3



MPS 40



System MMPS



MLM 1.2

Контроль вращения

В комплексной диагностике вращающихся машин важным элементом является контроль вращения. Для аппликации контроля вращения предлагаем модули с широким спектром использования. Основное проведение модуля ISN 521 следует изменения скорости вращения. Этот модуль предназначен для аппликации уменьшения скорости вращения. Например, ленточные, шнековые или спиральные конвейеры. Засорение материалов часто наносит необратимую деформацию оборудованию, однако с помощью наших приборов можно контролировать и на базе заданных параметров машину выключить или информировать обслуживающий персонал. Важным преимуществом является расстояние вращающейся массы от датчика, которое может находиться в некоторых случаях до 80м. Еще одними представителями являются модули ISN 1521 позволяющие точное измерение количества оборотов или модули ISN 1521.3, которые дополнительно оснащены контролем направления вращения. Эти данные очень важны, например, в аппликации вентиляторов в автомобильных тоннелях. Существенной выгодой является возможность контроля вращения ферромагнитного материала и вращающихся частей из легких металлов



Название	Функция	Выход	Дисплей	Зонд	Спец. свойства
ISN 521	наблюдение оборотов	реле	индикатор LED	индуктивный	высокая чувствительность до 80м, снятие данных через стену
ISN 1521	измерение оборотов	4-20mA/RS485	цифровой	индуктивный/вихревые токи	точная обработка количества оборотов
ISN 1521.3	измерение направления и количества оборотов	4-20mA/RS485	цифровой	индуктивный/вихревые токи	обработка количества оборотов и направления вращения

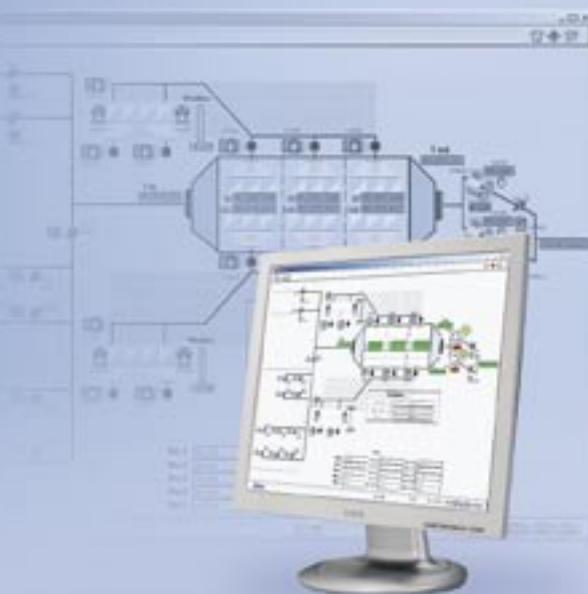
Ручные измерения



Название	Проведение	Измеряемые величины вибрации	Обработка	Коллектор данных	SW поддержка	Применение
MV-4 (MV-4L)	компактный измеритель вибрации	ускорение, скорость, отклонение	Eff, p-p, f, диагностика состояния подшипника	200 измерений	MV4 - Data Manager	периодическое измерение, контроль диагностики
Название	Проведение	Измеряемые величины вибрации	Обработка	Коллектор данных	SW поддержка	Применение
C8 -USB	USB преобразователь вибрации PC	ускорение, скорость	временной образец	запись данных в PC	Спец. аппликация Lab View	магнитофон записи для дальнейшей анализа (FFT...)

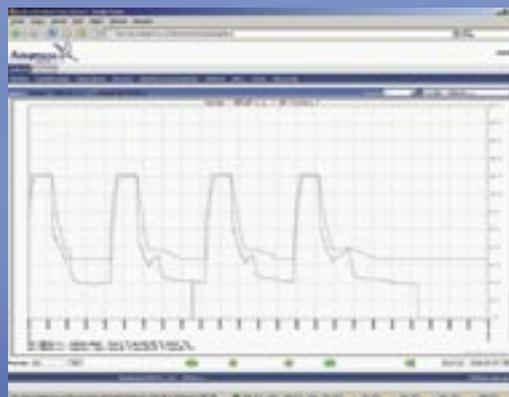
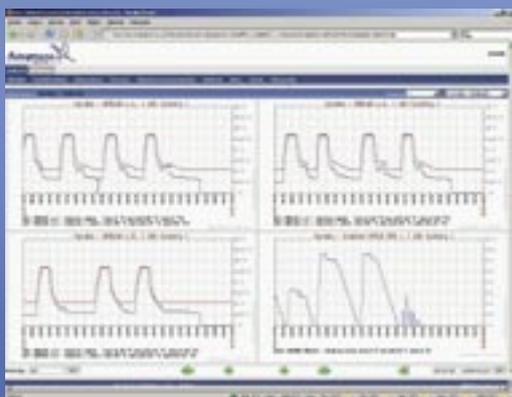
Управляющие системы

Наша фирма предлагает для обеспечения комплексных услуг поставку промышленных управляющих систем. Специализируемся преимущественно на поставку заложеную на платформе SIMATIC® и Alan-Bradley®, но и других изготовителей PCL автоматов. Осуществляем комплексную поставку аппаратного оборудования и комплексную подготовку программного оборудования включая визуализацию на компьютере оператора и на пульте. В визуализации нацеливаемся на внедрение системы Citect®. Нашей сферой деятельности является управление электрофильтрами, технологическими процессами, транспортировкой материалов и другими системами по требованию заказчика.



Информационные системы

Большая часть нашего оборудования позволяет стандартные выходы, например, с помощью петли тока 4-20mA или последовательную коммуникацию по желанию заказчика (MODBUS RTU). Однако этим наша работа в большинстве случаев не заканчивается. Для наших клиентов составляем полную информационную систему на заказ, позволяющую не только сбор, визуализацию и анализ измеряемых величин, но и полную интеграцию в имеющуюся информационную систему или подключение сигналов и коммуникации оборудования третьей стороне. Для визуализации чаще всего поставляем системы основанные на стандартах Citect®, Lab View® или поставляем свой интерфейс использующий формат Html.



Сервис

Ассортимент услуг предоставляемых в области технического диагностирования :

- Консультационные услуги, проектное решение
- Подготовка проектов
- Разработка продукции и программное оборудование
- Установка и оживление
- Калибровочные услуги
- Сотрудничество на исследовательских проектах



Офис фирмы:
Aura a.s.
5. května 118
399 01 Milevsko
tel: +420 382 524 224
fax: +420 382 524 224
www.auranet.cz
sales@auranet.cz

Aura a.s. опытно-
экспериментальный
центр Praha
Za Mototechnou 971
155 00 Praha 5
tel: +420 251 614 794
fax: +420 251 614 795

